



**O akci:** Setkání specialistů štihlé výroby, neustálého zlepšování a výrobního managementu ze širokého regionu k aktuálním tématům a zkušenostem z praxe

**Program:**

9:00-9:20 **Zahájení a úvodní networking účastníků**

9:20-10:00 **LEAN a zlepšování z praxe českých podniků  
Aneb od rozhodnutí majitele k LEAN transformaci podniku**

- Příspěvek o praktické aplikaci LEAN managementu, digitalizaci a průmyslu 4.0 v prostředí českých výrobních podniků s cílem zvýšení efektivity procesů, zkrácení průběžné doby a zajištění dlouhodobého fungování.

**Marcel Pavelka, jednatel, konzultant a projektový manažer, společník API - Akademie produktivity a inovací**

10:00-10:45 **Digital Factory**

- sběr dat z linek, využití k řízení materiálových toků
- příklady Andonu, příklady digitalizace v nevýrobních procesech

**Martin Hančil, Continuous Improvement Manager, TE Connectivity Trutnov**

**Jaroslav Propš, Continuous Improvement Technician, TE Connectivity Trutnov**

10:45-11:15 přestávka

11:15-12:00 **Digitalizace výrobní dokumentace – eProduction  
Změna přístupu k shop floor management**

- Digitalizace na výrobní lince s využitím funkcionalit chytrých zařízení s cílem usnadnit práci mistrům
- SFM = změna přístupu k sdílení informací od úrovně směny až po MGMT meeting

**Tomáš Krajsa, Manager Production, KIEKERT-CS**

12:00-12:45 **LSW – leader standard work = standardizace rutin vedoucího**

- klíčová metoda pro neustálé zlepšování, rozvoj procesů a jejich efektivity
- standardní rutiny pro lídry/manažery na všech úrovních, pomocí kterých řídí své lidi a procesy tak, aby:
  - definovaný standard práce byl vždy proveden
  - odchylky v procesu byly vždy okamžitě rozpoznatelné
  - byla rychlá a účinná reakce na odchylky v procesech
  - neustálé zlepšování procesů / standardů bylo iniciováno a řízeno

**Dana Menclová, Head of Plant CBS (Continental business systém), Continental Automotive, závod Brandýs nad Labem**

12:45-13:45 oběd

13:45-14:00 **Týmová „refresh“ výzva**

14:00-14:30 **Zkušenosti s vývojem a provozem linek 3 generací  
Od plně automatizovaných k poloautomatizovaným**

**Kamil Tatarla, Production & Maintenance manager, SSI Technologies**

14:30-15:00 **Digitalizace technologie**

- Sledování činnosti oddělení technologie s cílem řízení priorit, vytížení a zdrojů

**Jakub Fejtek, Process Development Manager EEC, ASSA ABLOY**

15:00-15:15 přestávka

15:15-16:00 **diskusní stoly dle preferovaných témat**

---

### Účastnický poplatek a více informací

Cena konference:

základní cena

5.900,- Kč bez DPH,

cena pro více osob

4.900,- Kč bez DPH/os při účasti 2 a více osob z 1 společnosti

cena za **včasné přihlášení**

4.900,- Kč bez DPH při přihlášení **do 22.9.2023**

Více informací: [www.nti.cz](http://www.nti.cz)

---

### Přednášející:



#### **Marcel Pavelka, jednatel, konzultant a projektový manažer, společník API - Akademie produktivity a inovací**

Jako jednatel a zároveň projektový manažer společnosti API – Akademie produktivity a inovací, s.r.o. poskytuje Marcel poradenství a vedení projektů v oblasti LEAN managementu, nastavení efektivního výrobního systému a zavádění metod průmyslového inženýrství. Mezi jeho profesní orientaci patří např. Value Stream Mapping, 5S, vizuální podnik, SMED, One Piece Flow, Lean Flow, zvyšování efektivity výrobního zařízení, optimalizace linek, budování efektivního výrobního systému, optimalizace pracovišť a strojního zařízení, moderace WS a jiné.



#### **Martin Hančil, Continues Improvement Manager, TE Connectivity Trutnov**

Martin pracuje od roku 2014 v TE Connectivity Trutnov. Vede tým neustálého zlepšování, kde využívá jak své technické a projektové znalosti, tak tah na výsledky a motivaci a zapojení týmu. Martin se rád věnuje skialpinismu a horolezectví.



**Jaroslav Propš, Continuous Improvement Technician, TE Connectivity Trutnov**

Jaroslav pracuje od roku 2015 v TE Connectivity Trutnov. Věnuje se zavádění a vedení metod štíhlé výroby, v současné době konkrétně aplikacím pro Digital Factory, 5S, TPM. Má zkušenosti též jako procesní inženýr se zodpovědností za výrobní linky, kordinací projektů modernizace výrobních linek či zavádění systémů Digital Factory - Industry 4.0. Jaroslav rád jezdí na kole, toulá se po horách a zahradníčí.



**Tomáš Krajsa, Manager Production, KIEKERT-CS**

Zapálený strojař tělem i duší s vrozenou úctou ke všemu technickému, postižen nadšením pro aktivní sportovní trávení volného času.



**Dana Menclová, Head of Plant CBS (Continental business systém), Continental Automotive, závod Brandýs nad Labem**

Dana pracuje 17 let v automobilovém průmyslu v oblasti kvality, od roku 2019 v Continental Automotive. Působí jako vedoucí týmu CBS – vedení a podpora závodu v otázkách lean a neustálého zlepšování pomocí metodicky uceleného programu pro Continental na základě Toyota production systému.



**Kamil Tatarla, Production & Maintenance manager, SSI Technologies**

Výrobní manažer a manažer údržby působící 22 let v automobilovém průmyslu. Certifikovaný six sigma black belt a lean inženýr orientovaný na práci s daty. Ve volném čase aktivní sportovec.



**Jakub Fejtek, Process Development Manager EEC, ASSA ABLOY**

Jakub je absolventem ČVUT v Praze. Před nástupem do ASSA ABLOY, kde pracuje jako Process Development Manager pro střední a východní Evropu, získal zkušenosti z různých průmyslových odvětví, jako je letectví, defence nebo automobilový průmysl. Jeho hlavní zodpovědností je digitalizace, mapování procesů a vedení zlepšovacích projektů. Zaměřuje se hlavně na back-office procesy. Jeho osobním mottem je „Take the robot out of a human“.